

REVOTOOL-TIME  
FRUTIGER

# «Une livraison rapide comme l'éclair»

Construire de manière moderne, et concurrentielle est un processus très dynamique. C'est pourquoi les entreprises de construction doivent pouvoir disposer à tout moment de tout ce dont elles ont besoin sur leurs chantiers, même dans les conditions les plus difficiles. De la grue la plus haute aux petits appareils professionnels en passant par les machines de chantier, les outils et les équipements. Les ateliers sont la «plaque tournante» de cette tâche logistique gigantesque. Ceux du Groupe Frutiger sont les plus grands de Suisse. Et avec sa gamme Power Tools, Revotool fait partie intégrante de cette histoire à succès.

Texte: Lahor Jakrlin  
Photo: Ueli Hiltbold

CHRISTIAN SQUARATTI  
Ingénieur diplômé en génie civil HES / MBA  
Chef de département Établissements Frutiger Uetendorf (FBU)

MARCO TRACHSEL  
Conseiller et chargé de l'encadrement  
des chefs de chantier



Frutiger a donné au terme «ateliers» une nouvelle dimension sous l'appellation d'Établissements Frutiger Uetendorf (FBU). Environ 200 des 2800 collaborateurs de Frutiger travaillent sur le site industriel dominé en son centre par une immense halle de fabrication et d'entrepôt. Ils garantissent à leurs collègues travaillant sur leur propre chantier et sur ceux des clients la disponibilité et le bon fonctionnement de tous les outils, véhicules et machines de chantier, de chaque appareil ou des composants de construction spéciaux. En termes romantiques: quiconque aime construire éprouvera un réel sentiment d'euphorie pendant la visite guidée des entrepôts internes et externes et des ateliers (réparations mécaniques et électriques, entretien des machines de chantier, des véhicules et des installations électriques, production de composants de construction ou de construction métallique, et bien plus encore). Car ce qui est entreposé, entretenu ou fabriqué ici répond aux plus hautes exigences professionnelles de qualité.

#### MATÉRIEL ET COMPÉTENCE EN MATIÈRE DE CONSEIL

«Nous gérons ici un inventaire à hauteur de plusieurs dizaines de millions», mentionne notre «guide touristique» Christian Squaratti, le chef de département Établissements Frutiger. Après avoir dépassé les dépôts abritant les grues de chantier ainsi que les flottes d'énormes grues mobiles et de véhicules de chantier, il

nous conduit au grand entrepôt clairement agencé qui héberge une gamme complète de matériel de chantier et d'outils de construction. «Notre service de chantier est exceptionnellement compétent et livre dans les plus brefs délais.» Nous y faisons connaissance avec le conseiller technique Marco Trachsel. «Le solutionneur», comme le surnomme Christian Squaratti, conseille et apporte son soutien aux contremaîtres: «Nous disposons d'environ 1500 emplacements de palettes dans les entrepôts à hauts rayonnages pour les grandes et les petites pièces avec un assortiment de plus de 5000 articles.» Et c'est là qu'entre en jeu Revotool: de quelle gamme de produits dispose l'entrepôt FBU?

#### HIKOKI-POWER TOOLS BY REVOTOOL

Il est possible que le public non converti ne soit pas familier de l'appellation «HiKOKI» (marque lancée en 2018), pourtant ce label, initialement connu sous le nom de Hitachi et fondé en 1949, peut se targuer de plus de 70 ans de leadership mondial dans la fabrication d'outils industriels. Revotool est le fournisseur suisse de HiKOKI.

Chez Frutiger, HiKOKI bénéficie de l'exclusivité pour une vingtaine de petits appareils et machines: clés à choc et perceuses-visseuses sans fil, marteaux burineurs et piqueurs, meuleuses d'angle, découpeuses à disque et ponceuse à béton sans fil, scies



#### LE CLIENT DE REVOTOOL EN BREF

Les Établissements Frutiger Uetendorf possèdent les plus grands ateliers de Suisse. L'entreprise fournit tout le nécessaire à ses propres chantiers et à ses clients. Pelleteuses et véhicules de chantier, machines et installations électriques, logistique des grues (grues de chantier et grues mobiles), vaste gamme de consommables et de matériaux de construction, coffrages et systèmes de sécurité, outils de construction, conteneurs et bennes, signalisations, vêtements de travail et EPI. Une flotte de camions et de véhicules de livraison assure le transport à l'endroit précis convenu et, dans les ateliers, l'ensemble des machines de chantier, appareils et véhicules de toute dimension sont réparés et entretenus (y compris l'atelier mécanique propre pour la fabrication des pièces de rechange basée sur CNC). Propre production d'acier et de construction métallique, technique de l'environnement et de laboratoire.

Établissements Frutiger AG Uetendorf, Postgässli 23, 3661 Uetendorf

[www.der-werkhof.ch](http://www.der-werkhof.ch)

[www.frutiger.com](http://www.frutiger.com)



circulaires portatives et scies sabres, etc. Et pourtant, lorsque nous visitons l'entrepôt, l'assortiment de produits ne nous semble pas particulièrement étendu, comment cela se fait-il? «Revotool s'avère être un coup de chance logistique à deux égards», explique Marco Trachsel: «Le siège de Revotool se trouve à proximité immédiate, nous n'avons donc pas besoin de stocker la totalité de l'assortiment dans nos locaux. Cela permet d'économiser de la place. Le matériel qui ne se trouve pas dans l'entrepôt FBU nous est livré par Revotool en quelques minutes ou par voie postale sur le chantier.» Quelle importance revêtent les appareils HiKOKI? «Les Power Tools d'HiKOKI font habituellement partie intégrante des conteneurs de matériel de nos contremaîtres», répond Marco Trachsel.

#### **L'ENSEMBLE DU STOCK EST ÉGALEMENT DISPONIBLE EN LIGNE**

Les Ateliers Frutiger sont pionniers dans l'exploitation des avantages de la numérisation. La boutique en ligne interne en est un exemple: les contremaîtres peuvent commander tous les outils et appareils en ligne également. Christian Squaratti souligne: «La gestion numérique des commandes réduit la paperasserie et fait gagner beaucoup de temps sur le chantier et dans l'administration.»

#### **DÉVELOPPEMENT DURABLE**

L'écologie revient régulièrement dans les entretiens avec le chef des Ateliers, que ce soit en matière de stabilité de la valeur dans le choix de l'inventaire ou dans la gestion des ressources. «La grande halle de fabrication a été construite en 2016 selon les normes Minergie, elle est chauffée à l'eau souterraine et son éclairage repose sur la technique LED», explique Christian Squaratti. N'est-ce pas onéreux? «L'investissement est un peu plus élevé, mais rentable. Il a par exemple suffi de cinq ans pour amortir le surcoût de l'éclairage à travers les économies d'électricité. Le Groupe Frutiger indique la voie vers le développement durable.» Cette évolution ne devrait pas s'arrêter. Dans une seconde étape, les bâtiments FBU plus anciens seront raccordés au réseau de chauffage à distance et l'exploitation sera entièrement neutre en matière d'émission de CO2 en 2023. •